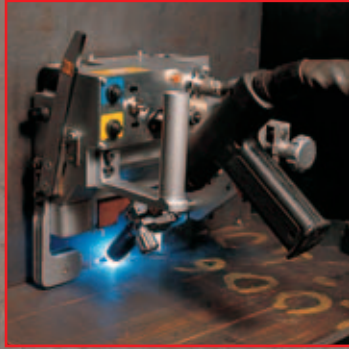


# WEL HANDY MULTI-SERIE

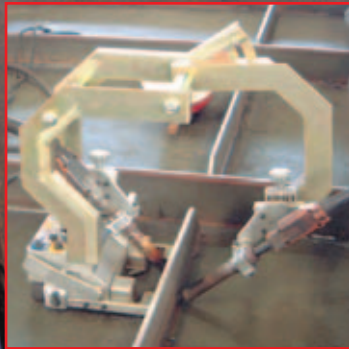
SCHWEIßFAHRWAGEN FÜR DAS HORIZONTAL- UND VERTIKALSCHWEIßEN



Wel Handy Multi Standard



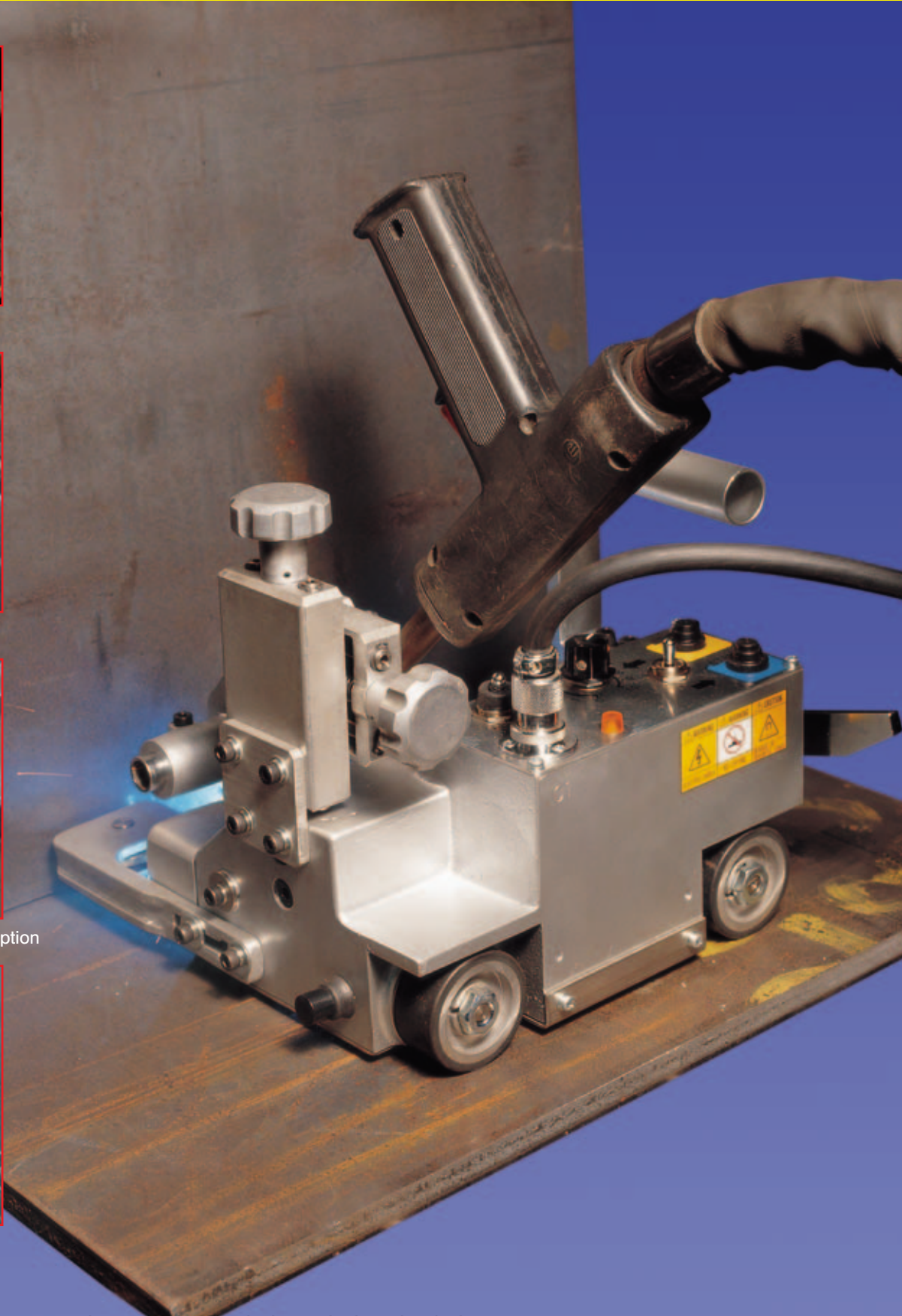
Wel Handy Multi Advance



Handy Multi Zwillingbrenner-Option



Wel Handy Multi Pendel-Option



**KOIKE SANZO KOGYO CO., LTD.**

Die automatischen Mehrzweck-Schweißfahrwagen von Koike sind in **zwei Grundmodellen** erhältlich (dem Standard- und dem Aufbaumodell Advance), die mit **zwei Zubehöroptionen** erweitert werden können, um eine Vielzahl von Schweißarbeiten und Anwendungen, wie zum Beispiel Horizontal-, Senkrecht-, Heft-, Pendelschweißen usw., zu auszuführen. Die Wel Handy Multi-Modelle sind alle leicht, kompakt und mit einem Vierradantrieb ausgestattet. Dank der magnetischen Anpresskraft mit einem niedrigen Gewichtsschwerpunkt kann die höchste Zugkraft und Stabilität auf dem Markt erzielt werden. Darüber ist mit beiden Wel Handy Multi-Modellen **vertikales Steignachtschweißen** möglich.

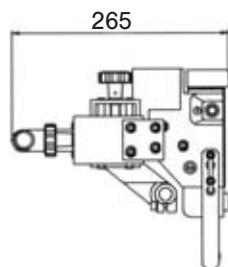
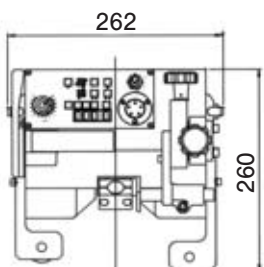
## Wel Handy Multi Standard

Der Wel Handy Multi Standard kann zum Horizontal- und Vertikalschweißen eingesetzt werden. Zur Erhöhung der Produktivität und Reduzierung von Hitzeverformungen lässt sich der Wel Handy Multi Standard problemlos mit zwei Schweißbrennern in Form der Zwillingsoption ausrüsten.



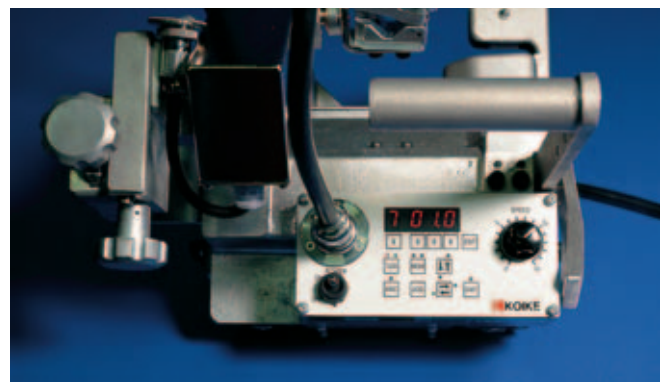
### Wel Handy Multi Standard

- Die Maschine ist leicht zu handhaben und aufzustellen, weil sie nur 6,9 kg wiegt.
- Mit ihren 30 kg magnetischer Zugkraft kann die Maschine einen stabilen Vorschub gewährleisten und sich sogar senkrecht bewegen.
- Die starke magnetische Zugkraft lässt sich mit Hilfe eines Hebels einfach steuern.
- Der wartungsfreie Aluminium-Druckguss-Maschinenkörper macht die Maschine leichter und langlebiger.
- Dank der maximalen Vorschubgeschwindigkeit von 1500 mm/Min. ist Hochgeschwindigkeits-Schweißen möglich.
- Der niedrige Gewichtsschwerpunkt ermöglicht eine stabile Bewegung.
- Die Maschine verfügt über den größten Positionierbereich auf dem Markt und kann sich somit problemlos über der Schweißnaht bewegen.
- Zweiflammensbrenner-Option (Twin Torch Option)



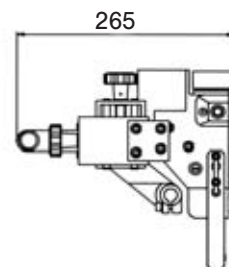
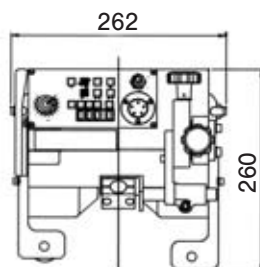
## Wel Handy Multi Advance

Der Wel Handy Multi Advance verfügt über eine Heftschweißfunktion für ein Höchstmaß an Produktivität und Qualität. Mit der Pendel Option zum Pendelschweißen können Schweißvermögen und -qualität für das Vielpunktschweißen erhöht werden. Die Pendel Option ist ausschließlich für den Wel Handy Multi Advance erhältlich. Sowohl die Zwillingsoption als auch die Pendel Option können problemlos auf den Wel Handy Multi Advance montiert werden.



### Wel Handy Multi Advance

- Die Maschine ist besser zu handhaben und aufzustellen, weil sie nur 6,8 kg wiegt.
- Mit ihren 30 kg magnetischer Zugkraft kann die Maschine einen stabilen Vorschub gewährleisten und sich sogar senkrecht bewegen.
- Digitale Eingabe und Speicherung der Heftschweißdaten zur Wiederholung.
- Die Daten werden nach Distanz eingegeben, um die gleiche Schweißlänge bei verschiedenen Geschwindigkeiten zu garantieren.
- Es können Lichtbogenzeit, Entgraterbearbeitungszeit und Entgraterfülldistanz als Parameter eingegeben werden.
- In der Digitalanzeige erscheint die tatsächliche Parameter- oder Schweißgeschwindigkeit.
- Zwillingsoption (Twin Torch Option)
- Pendelschweiß-Option (Weaving Option)

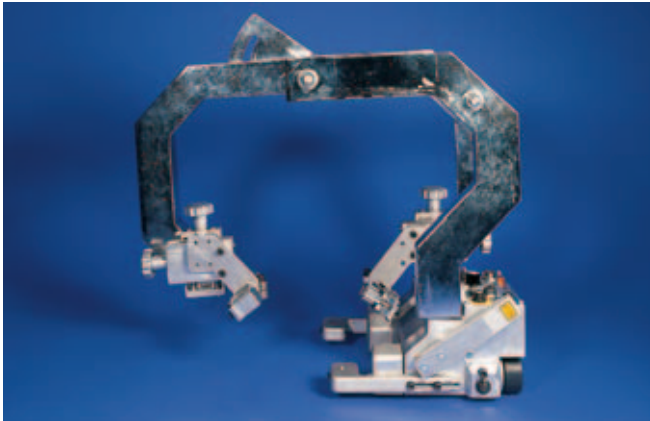


Zur Verbesserung der Qualität und Produktivität sind für die Modelle aus der Wel Handy Multi-Serie mehrere Optionen und Zubehörteile erhältlich.

## Twin Torch Option (Zweiflammnbrenner-Option)

- Wel Handy Multi Standard
- Wel Handy Multi Advance

Zur Erhöhung Ihrer Produktivität und gleichzeitigen Reduzierung von Hitzeverformungen.

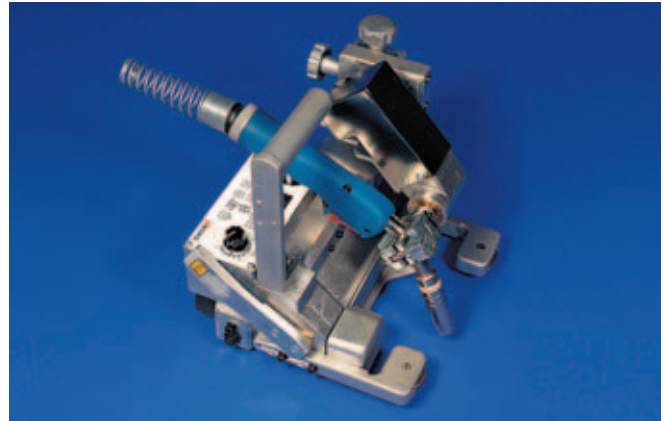


- Einfach mit zwei Schneidbrennern auszustatten.
- Die Schweißbrenner lassen sich einzeln verstellen, um eine optimale Schweißbrennerposition zu erzielen.
- Man kann problemlos 350 mm x 100 mm Versteifungsprofile schweißen.
- Automatische Start- und Stoppfunktion, um die Automatisierung und den Mehrzweckeneinsatz der Maschine zu vereinfachen.

## Weaving Option (Pendelschweiß-Option)

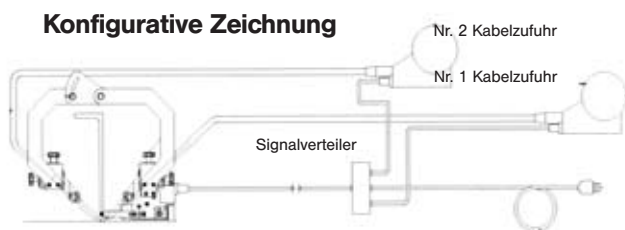
- Nur für den Wel Handy Multi Advance erhältlich.

Zur Erhöhung des Schweißvermögens und der Schweißqualität für das Vielpunktschweißen.

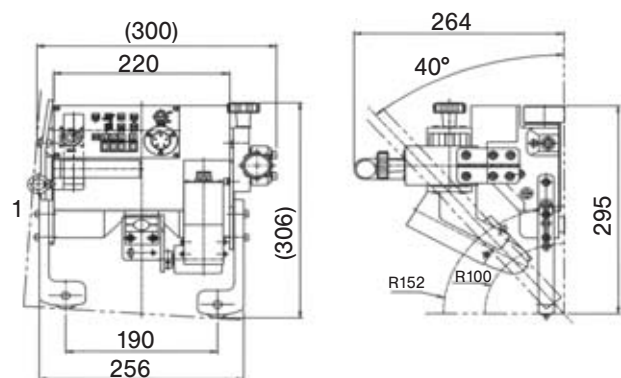
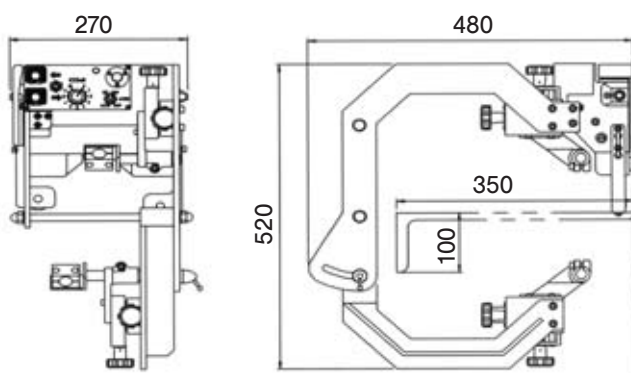
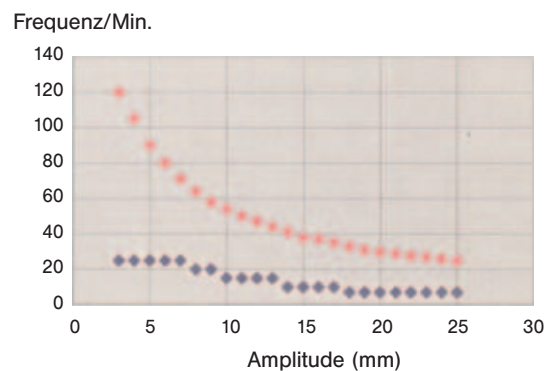


- Aufgrund der 9,8 kg Gesamtgewicht einfach in der Handhabung.
- Einstellung einer Pendelbreite von bis zu 25 mm möglich.
- Problemlos zu montieren und in Betrieb zu nehmen.
- Einfache Einstellung von Schweißweg, Pendelfrequenz und Verweildauer
- Zeit (L, C, R) mit Digitalanzeige.
- Problemlose Anpassung der mittleren Verweildauer an jeder Stelle innerhalb der Pendelbreite.
- Pendelschweiß-Einstellung lässt sich während des Schweißens einfach ändern.

## Anschluß der Maschine



## Pendelschweiß-Leistung



### Spezifikation Wel Handy Multi-Serie

	Standard	w/ Zwilling Option	Advance (Tack)	w/ Pendel Option
Gewicht (kg)	6,9 kg	16,0 kg	6,8 kg	9,8 kg
Größe (L x B x H) (mm)	260 x 262 x 265	520 x 270 x 486	260 x 260 x 265	300 x 295 x 265
Zugkraft (kg)	30 kg	30 kg	30 kg	30 kg
Antrieb	Hitzebeständiger Gummi-Vierradantrieb mit magnetischem Anziehungssystem			
Vorschubgeschwindigkeit	150-1500 mm/Min.			
Spurführung	Führungsrollen.			
Führungsrollenhöhe	20 mm (3 Positionen möglich: 38 mm, 20 mm, 10 mm)			
Schweißbrenner-Winkel	40-55 Grad			
Schweißbrenner-Stellung	Vertikal / horizontal 45 mm.			
Schweißbrenner	Handschweißbrenner / Maschinenschweißbrenner (nicht mitgeliefert)			
Schweißbrenner-Halter	Verstellbarer Halter für gerade Maschinenbrenner / gebogenen Handbrenner			
Nichtgeschweißter Bereich (mm)	Start 125 - Ende 140	Gesamt 267	Start 125 - Ende 140	Gesamt 315
Autostopp-Funktion	Grenztaster an jedem Maschinenvorschubende mit Lichtbogenunterbrechung			
Eingangsleistung	24V 50-60 Hz			

### Spezifikation Bedienelemente Wel Handy Multi-Serie

	Standard	Zwillingbrenner Option	Advance (Heft)	Mit Pendel Option
Bedienpult	Start / Stopp Richtungsschalter Geschwindigkeitseinstellung Lichtbogen-Testschalter	Start / Stopp Richtungsschalter Geschwindigkeits-einstellung Lichtbogen-Testschalt	Start / Stopp Digitalanzeige Geschwindigkeitseinstellung Leistungsschalter Lichtbogen-Testschalter Vorschubschalter Richtungsschalter Heftwahlschalter	Start / Stopp Digitalanzeige Geschwindigkeitseinstellung Leistungsschalter Lichtbogen-Testschalter Vorschubschalter Richtungsschalter Pendelschweiß-Wahlschalter Ausgangspunkt
Schneidbrennerdistanz		0-50 mm		
Distanzeingabe Pendeleingabe			Schweißlänge 1-999 mm Vorschubgeschwindigkeit 1-999 mm/min. Entgraterdistanz 0-9 mm	Pendelbreite 3-25 mm Pendelfrequenz 2-120 Mal/min. Verweildauer (L, C, R) 0-9,9 Sek.
Zeiteingabe			Lichtbogenstartverzögerung 0,1-9,9 Sek.	Lichtbogenstartverzögerung 0,1-9,9 Sek.